


**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН**  
**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**  
**«Альметьевский профессиональный колледж»**

**«Рассмотрено»**  
на заседании ЦМК  
Председатель ЦМК

 /З.Я.Короткова/  
Протокол № 01  
от «29» 08 2022г.

**«Утверждено»**  
Директор ГБПОУ  
«Альметьевский  
профессиональный колледж»  
/А.Ф. Шарипова/  
«  »    2022г.



**ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.05.02**

профессионального модуля

ПМ. 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,  
должностям служащих: 11618 «Газорезчик»

МДК 05.03 «Техника и технология работ по газовой резке металла»  
по программе подготовки специалистов среднего звена

22.02.06 Сварочное производство

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по подготовки специалистов среднего звена 22.02.06 Сварочное производство

Организация – разработчик:  
ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик(и): Хисамутдинова Светлана Энгельсовна мастер производственного обучения



## Содержание:

	Стр
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11

## **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **1.1. Область применения программы**

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки), профессиональной подготовке по профессиям рабочих 11618 Газорезчик.

### **1.2. Цели учебной практики**

Целями учебной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им в сфере профессиональной деятельности следующих практических навыков и компетенций:

ПК.5.1. Применение различных способов газовой резки металла

ПК.5.2. Техническая подготовка производства при газовой резке

ПК.5.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения соединений с заданными свойствами

ПК.5.4. Хранение и использование газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса

### **1.3. Задачи учебной практики**

Задачами учебной практики является подготовка обучающихся к следующим видам деятельности

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

### **1.4. Место учебной практики в структуре ОПОП**

Учебная практика проводится после освоения обучающимися профессионального модуля ПМ. 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 11618 «Газорезчик». МДК 05.03 Техника и технология по газовой резке металла в соответствии с ФГОС СПО 22.02.06 Сварочное производство.

### **1.5. Формы проведения учебной практики**

Учебная практика проводится в форме практических занятий в учебных мастерских ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

### **1.6. Место и время проведения учебной практики**

Учебная практика проводится согласно графику учебного процесса в учебных мастерских ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатами освоения программы учебной практики является овладение студентами видами профессиональной деятельности:

3. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 11618 «Газорезчик», в том числе профессиональными компетенциями (ПК):

### **Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики**

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен приобрести следующие компетенции.

**Общие компетенции (ОК)**, включающие в себя способность:

ОК.1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**Профессиональные компетенции (ПК)**, соответствующие основным видам профессиональной деятельности по ПМ. 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19906 «Электросварщик ручной сварки», 11618 «Газорезчик», МДК 05.02 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами:

ПК 5.1. Применять различные способы и приемы газовой резки металла;

ПК 5.2. Выполнять техническую подготовку конструкций под газовую резку;

ПК 5.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения процесса газовой резки металла;

ПК 5.4. Хранить и использовать газосварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен

#### **знать:**

-виды участков газорезки;

-виды газосварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации;

-устройство обслуживаемой газосварочной аппаратуры,

-технологический процесс подготовки деталей под газовую резку;

-основы технологии газовой резки;

-методику расчётов режимов термической резки;

-основные технологические приёмы газовой резки сталей, чугунов и цветных металлов;

- технику безопасности при проведении газовой резки металлов и меры экологической защиты окружающей среды
- основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации;
- общие сведения о сборочных чертежах;
- требования единой системы конструкторской документации;
- виды и назначение приспособлений;

**уметь:**

- организовывать рабочее место газорезчика;
- выбирать рациональный способ резки;
- устанавливать режимы газовой резки;
- рассчитывать нормы расхода газа;
- читать рабочие чертежи сварных конструкций;
- выполнять термическую резку;
- организовать безопасное выполнение работ по газовой резке в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда и пожарной безопасности;
- экономно расходовать материалы;
- бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;

***иметь практический опыт:***

- подготовки и осуществления технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- выполнения подготовительных работ при производстве газорезательных работ;
- выполнения резки деталей средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

### 3. Структура и содержание учебной практики

Общая продолжительность учебной практики составляет - 108 часа

Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы практики	Объем часов	Формы контроля
1	2	3	4
<b>ПМ. 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 11618 «Газорезчик».</b>		<b>54</b>	
Вводное занятие	Содержание	6	
	1. Требования безопасности труда и пожарной безопасности в учебных мастерских. Опасные и вредные производственные факторы.		зачет
Тема 1. Организация рабочего места газорезчика	<b>Содержание</b>	6	
	1. Организация рабочего места газорезчика. Инструменты и принадлежности резчика		зачет
Тема 2. Техническое обслуживание газосварочного оборудования и аппаратуры.	<b>Содержание</b>	12	
	1. Оборудование газосварочного поста. Упражнения при пользовании оборудованием для газовой режки металла.		Контроль практического задания
	2. Освоение приемов подбора режимов резки металла.		
Тема 3. Подготовка металла под газорезку	<b>Содержание</b>	6	
	1. Зачистка металла под резку от окалины, ржавчины пламенем резака. Правка прокаткой на специальных листопрямильных машинах при механизированной резке.		Контроль практического задания
	2. Химический, механический и газопламенный способы очистки металла под резку.		
Тема 4. Выполнение газорезки металла	<b>Содержание</b>	18	
	1. Отработка практических навыков по разделительной резке металла.		Контроль практического задания
	2. Отработка практических навыков по поверхностной резке металла.		
	3. Вырезание внутренних контуров с помощью приспособлений.		
	<b>Зачет</b>	<b>6</b>	
	<b>Всего</b>	<b>54</b>	

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Учебная практика проводится в учебных мастерских ГБПОУ «АПК», оснащенных специализированным оборудованием для подготовки и осуществления технологических процессов по контролю качества сварных соединений.

Реализация программы учебной практики предполагает наличие

мастерской "Слесарная",

мастерской "Сварочная",

#### **Оснащение мастерской "Слесарная"**

- оборудование:

- рабочее место студента (верстак слесарный);
- рабочее место преподавателя;
- огнетушители типа ОУ;

- инструменты и приспособления:

- тиски слесарные;
- комплект слесарного инструмента;
- образцы заготовок труб и листов;

- средства обучения:

- рабочее место студента;
- комплект плакатов по слесарной обработке металлов;
- компьютер для преподавателя с лицензионным программным обеспечением;
- экран;
- мультимедийный проектор.

#### **Оснащение мастерской "Сварочная"**

- оборудование:

- рабочее место резчика;
- оборудования для газорезки;
- баллоны для транспортировки и хранения защитных газов.
- рабочий стол абразивной обработки;
- огнетушители типа ОУ;

- инструменты и приспособления:

- стол резчика;
- комплект инструментов резчика;
- средства индивидуальной защиты резчика (костюм, рукавицы, кирзовые сапоги, очки резчика);
- образцы заготовок труб и листов;
- сборочно – сварочные приспособления;
- средства обучения:
- комплект плакатов по газосварочным работам.

### 4.2 Информационное обеспечение учебного процесса

#### **Перечень литературы и средств обучения:**

Основная:

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ. Учебник.- М: «Академия», 2014.
2. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Учебник.- М: Издательский центр «Академия», 2016.
3. Пантелеев В.Н. Основы автоматизации производства. Учебник СПО. - М: Академия, 2014.



Дополнительная:

1. Быковский О.Г., Фролов В.А., Пешков В.В. Сварка и резка цветных металлов : учеб. пособие - М. : Альфа-М : ИНФРА-М, 2016. - 336 с.
2. Графкина М.В. Охрана труда : учеб, пособие — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2017. — 298 с.
3. Долгих А.И., Фокин С.В., Шпортко О.Н. Слесарные работы: Учебное пособие - М.: Альфа-М: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 528 с.
4. Лупачев В.Г. Общая технология сварочного производства: Учебное пособие - 2-е изд. - М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с.
5. Овчинников В.В. Технология изготовления сварных конструкций: Учебник - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 208 с.
6. Овчинников В.В. Производство сварных конструкций: Учебник - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с.
7. Сенько В.П. Производственное обучение электрогазосварщиков. Инструкционно-технологические карты [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие / В.П. Сенько. – 2-е изд., стереотип. – Минск: Вышэйшая школа, 2014. – 142 с.
8. Фельдштейн Е. Э., Корниевич М. А. Автоматизация производственных процессов в машиностроении: Учебное пособие – М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. Знание, 2015. – 264 с.

**Интернет – ресурсы:**

- [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)

- [www.svarka.net](http://www.svarka.net)

- [www.prosvarky.ru](http://www.prosvarky.ru)

- [websvarka.ru](http://websvarka.ru)

-Сварщики.py

<http://www.svarschiki.ru/podgotovitelnye-raboty-pered-svarkoi.html>

#### **4.3 Общие требования к организации учебной практики**

Учебная практика проводится рассредоточено в рамках каждого профессионального модуля. Освоению учебной практики предшествует изучение учебных дисциплин ОП.05 Охрана труда, ОП.06 Инженерная графика, ОП.08 Материаловедение, ОП.09 Электротехника и электроника

#### **4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство учебной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за студентами.

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Мастера производственного обучения должны иметь уровень образования не ниже среднего профессионального по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Учебная практика, направленная на освоение рабочей профессии предполагает наличие у преподавателя/мастера уровня квалификации по данной рабочей профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ППСЗ по специальности.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### Формы промежуточной аттестации (по итогам практики).

Результатом учебной практики является оценка:

- 1) практического опыта и умений;
- 2) профессиональных и общих компетенций.

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся как сформированность профессиональных компетенций, так и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3
ПК 5.1 Применение различных способов газовой резки металла	-Определяют виды и способы резки металла; - Поверхностная и разделительная резка металла; -Вырезание внутренних контуров с помощью приспособлений.	Контроль самостоятельного выполнения работ.
ПК 5.2. Техническая подготовка производства при газовой резке	-Выполняют техническую подготовку рабочего места для выполнения газорезки; - Выполняют подготовку металла под резку;	Контроль самостоятельного выполнения работ.
ПК 5.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для выполнения процесса резки и получения конструкций с заданными свойствами	- Выполняют подбор оборудования, аппаратуры для газорезки; - Выполняют подбор приспособлений и инструментов для выполнения процесса резки и получения конструкций с заданными свойствами	Контроль самостоятельного выполнения работ.
ПК 5.4. Хранение и использование газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	- Использование сварочной газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	Контроль самостоятельного выполнения работ.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3
Ок 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- понимать значимость своей профессии и проявлять к ней интерес	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- выбирают и применяют методы и способы решения профессиональных задач в области разработки ТП сварки; -оценивают эффективности и качество выполнения работ;	Наблюдение за ходом выполнения и оценка результата практического задания.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	-производят эффективный поиск необходимой информации; -используют различные источники, включая электронные;	
Ок 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	- взаимодействуют с обучающимися, преподавателями и мастерами п\о в ходе обучения;	
Ок 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	-берут на себя ответственность за работу членов коллектива;	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышения квалификации.	-организуют самостоятельное изучение и занятия при изучении ПМ	

Ок 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	-разбираться в технологиях профессиональной деятельности
--	--

В результате освоения учебной практики, в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета.

Текущий контроль по учебной практике проводится на каждом занятии в соответствии с видами выполняемых работ.

### Критерии оценивания качества выполненных работ

№ п/п	Виды работ	Критерии оценки
1	2	3
<b>УП.05.02 Учебная практика – 3 курс - 6 семестр</b>		
1.	Инструктаж по технике безопасности и охране труда в учебных мастерских	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
2.	Выполнение различных способов газовой резки металла	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
3.	Техническая подготовка производства при газовой резке: режимы резки, подготовка металла под газорезку.	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
4.	Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для выполнения процесса резки и получения конструкций с заданными свойствами	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
5.	Хранение и использование газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий

#### Критерии оценок учебной практики.

##### Отметка «5»:

-безошибочное, уверенное и вполне самостоятельное выполнение всех приёмов и методов операции;

-полное соответствие выполненного изделия техническим требованиям;

-правильная и качественная организация труда и рабочего места перед работой, во время работы и после её окончания;

-соблюдение правил по охране труда.

##### Отметка «4»:

-правильное и самостоятельное выполнение основных приёмов и методов операции при наличии несущественных недочетов;

- соответствие выполненного изделия техническим требованиям;
- соблюдение правил организации труда, рабочего места, безопасности при наличии единичных нарушений;

**Отметка «3»:**

- выполнение приемов операции с нарушениями, не приводящими к браку, затруднения в пользовании контрольно-измерительным инструментом или оборудованием;
- недочеты и отступления от технических требований в пределах нормы;
- недочеты в организации труда и рабочего места, затруднения в пользовании технологической картой, нарушения в организации труда, исправляемые по замечанию мастера,

**Отметка «2»:**

- грубые нарушения в приемах и способах выполнения операции;
- брак в работе;
- существенные недостатки в организации труда и рабочего места