

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»
на заседании ЦМК
Председатель ЦМК

 /З.Я.Короткова/
Протокол № 01
от «29» 08 2022г.

«Утверждено»
Директор ГБПОУ
«Альметьевский
профессиональный колледж»
/А.Ф. Шарипова/
« » 2022г.



ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.05.02

профессионального модуля

ПМ. 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих: 11618 «Газорезчик»

МДК 05.03 «Техника и технология работ по газовой резке металла»
по программе подготовки специалистов среднего звена

22.02.06 Сварочное производство

2022г.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по подготовки специалистов среднего звена 22.02.06 Сварочное производство

Организация – разработчик:
ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик(и): Хисамутдинова Светлана Энгельсовна мастер производственного обучения



Содержание:

	Стр
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки), профессиональной подготовке по профессиям рабочих 11618 Газорезчик.

1.2. Цели учебной практики

Целями учебной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им в сфере профессиональной деятельности следующих практических навыков и компетенций:

ПК.5.1. Применение различных способов газовой резки металла

ПК.5.2. Техническая подготовка производства при газовой резке

ПК.5.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения соединений с заданными свойствами

ПК.5.4. Хранение и использование газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса

1.3. Задачи учебной практики

Задачами учебной практики является подготовка обучающихся к следующим видам деятельности

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

1.4. Место учебной практики в структуре ОПОП

Учебная практика проводится после освоения обучающимися профессионального модуля ПМ. 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 11618 «Газорезчик». МДК 05.03 Техника и технология по газовой резке металла в соответствии с ФГОС СПО 22.02.06 Сварочное производство.

1.5. Формы проведения учебной практики

Учебная практика проводится в форме практических занятий в учебных мастерских ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

1.6. Место и время проведения учебной практики

Учебная практика проводится согласно графику учебного процесса в учебных мастерских ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатами освоения программы учебной практики является овладение студентами видами профессиональной деятельности:

3. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 11618 «Газорезчик», в том числе профессиональными компетенциями (ПК):

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен приобрести следующие компетенции.

Общие компетенции (ОК), включающие в себя способность:

ОК.1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Профессиональные компетенции (ПК), соответствующие основным видам профессиональной деятельности по ПМ. 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19906 «Электросварщик ручной сварки», 11618 «Газорезчик», МДК 05.02 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами:

ПК 5.1. Применять различные способы и приемы газовой резки металла;

ПК 5.2. Выполнять техническую подготовку конструкций под газовую резку;

ПК 5.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения процесса газовой резки металла;

ПК 5.4. Хранить и использовать газосварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен

знать:

-виды участков газорезки;

-виды газосварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации;

-устройство обслуживаемой газосварочной аппаратуры,

-технологический процесс подготовки деталей под газовую резку;

-основы технологии газовой резки;

-методику расчётов режимов термической резки;

-основные технологические приёмы газовой резки сталей, чугунов и цветных металлов;

- технику безопасности при проведении газовой резки металлов и меры экологической защиты окружающей среды
- основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации;
- общие сведения о сборочных чертежах;
- требования единой системы конструкторской документации;
- виды и назначение приспособлений;

уметь:

- организовывать рабочее место газорезчика;
- выбирать рациональный способ резки;
- устанавливать режимы газовой резки;
- рассчитывать нормы расхода газа;
- читать рабочие чертежи сварных конструкций;
- выполнять термическую резку;
- организовать безопасное выполнение работ по газовой резке в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда и пожарной безопасности;
- экономно расходовать материалы;
- бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;

иметь практический опыт:

- подготовки и осуществления технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- выполнения подготовительных работ при производстве газорезательных работ;
- выполнения резки деталей средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

3. Структура и содержание учебной практики

Общая продолжительность учебной практики составляет - 108 часа

Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы практики	Объем часов	Формы контроля
1	2	3	4
ПМ. 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 11618 «Газорезчик».		54	
Вводное занятие	Содержание	6	
	1. Требования безопасности труда и пожарной безопасности в учебных мастерских. Опасные и вредные производственные факторы.		зачет
Тема 1. Организация рабочего места газорезчика	Содержание	6	
	1. Организация рабочего места газорезчика. Инструменты и принадлежности резчика		зачет
Тема 2. Техническое обслуживание газосварочного оборудования и аппаратуры.	Содержание	12	
	1. Оборудование газосварочного поста. Упражнения при пользовании оборудованием для газовой режки металла.		Контроль практического задания
	2. Освоение приемов подбора режимов резки металла.		
Тема 3. Подготовка металла под газорезку	Содержание	6	
	1. Зачистка металла под резку от окалины, ржавчины пламенем резака. Правка прокаткой на специальных листопрямильных машинах при механизированной резке.		Контроль практического задания
	2. Химический, механический и газопламенный способы очистки металла под резку.		
Тема 4. Выполнение газорезки металла	Содержание	18	
	1. Отработка практических навыков по разделительной резке металла.		Контроль практического задания
	2. Отработка практических навыков по поверхностной резке металла.		
	3. Вырезание внутренних контуров с помощью приспособлений.		
	Зачет	6	
	Всего	54	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Учебная практика проводится в учебных мастерских ГБПОУ «АПК», оснащенных специализированным оборудованием для подготовки и осуществления технологических процессов по контролю качества сварных соединений.

Реализация программы учебной практики предполагает наличие

мастерской "Слесарная",

мастерской "Сварочная",

Оснащение мастерской "Слесарная"

- оборудование:

- рабочее место студента (верстак слесарный);
- рабочее место преподавателя;
- огнетушители типа ОУ;

- инструменты и приспособления:

- тиски слесарные;
- комплект слесарного инструмента;
- образцы заготовок труб и листов;

- средства обучения:

- рабочее место студента;
- комплект плакатов по слесарной обработке металлов;
- компьютер для преподавателя с лицензионным программным обеспечением;
- экран;
- мультимедийный проектор.

Оснащение мастерской "Сварочная"

- оборудование:

- рабочее место резчика;
- оборудования для газорезки;
- баллоны для транспортировки и хранения защитных газов.
- рабочий стол абразивной обработки;
- огнетушители типа ОУ;

- инструменты и приспособления:

- стол резчика;
- комплект инструментов резчика;
- средства индивидуальной защиты резчика (костюм, рукавицы, кирзовые сапоги, очки резчика);
- образцы заготовок труб и листов;
- сборочно – сварочные приспособления;
- средства обучения:
- комплект плакатов по газосварочным работам.

4.2 Информационное обеспечение учебного процесса

Перечень литературы и средств обучения:

Основная:

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ. Учебник.- М: «Академия», 2014.
2. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Учебник.- М: Издательский центр «Академия», 2016.
3. Пантелеев В.Н. Основы автоматизации производства. Учебник СПО. - М: Академия, 2014.

Дополнительная:

1. Быковский О.Г., Фролов В.А., Пешков В.В. Сварка и резка цветных металлов : учеб. пособие - М. : Альфа-М : ИНФРА-М, 2016. - 336 с.
2. Графкина М.В. Охрана труда : учеб, пособие — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2017. — 298 с.
3. Долгих А.И., Фокин С.В., Шпортко О.Н. Слесарные работы: Учебное пособие - М.: Альфа-М: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 528 с.
4. Лупачев В.Г. Общая технология сварочного производства: Учебное пособие - 2-е изд. - М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с.
5. Овчинников В.В. Технология изготовления сварных конструкций: Учебник - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 208 с.
6. Овчинников В.В. Производство сварных конструкций: Учебник - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с.
7. Сенько В.П. Производственное обучение электрогазосварщиков. Инструкционно-технологические карты [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие / В.П. Сенько. – 2-е изд., стереотип. – Минск: Вышэйшая школа, 2014. – 142 с.
8. Фельдштейн Е. Э., Корниевич М. А. Автоматизация производственных процессов в машиностроении: Учебное пособие – М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. Знание, 2015. – 264 с.

Интернет – ресурсы:

- www.svarka-reska.ru

- www.svarka.net

- www.prosvarky.ru

- websvarka.ru

-Сварщики.py

<http://www.svarschiki.ru/podgotovitelnye-raboty-pered-svarkoi.html>

4.3 Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится рассредоточено в рамках каждого профессионального модуля. Освоению учебной практики предшествует изучение учебных дисциплин ОП.05 Охрана труда, ОП.06 Инженерная графика, ОП.08 Материаловедение, ОП.09 Электротехника и электроника

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство учебной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за студентами.

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Мастера производственного обучения должны иметь уровень образования не ниже среднего профессионального по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Учебная практика, направленная на освоение рабочей профессии предполагает наличие у преподавателя/мастера уровня квалификации по данной рабочей профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ППСЗ по специальности.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Формы промежуточной аттестации (по итогам практики).

Результатом учебной практики является оценка:

- 1) практического опыта и умений;
- 2) профессиональных и общих компетенций.

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся как сформированность профессиональных компетенций, так и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3
ПК 5.1 Применение различных способов газовой резки металла	-Определяют виды и способы резки металла; - Поверхностная и разделительная резка металла; -Вырезание внутренних контуров с помощью приспособлений.	Контроль самостоятельного выполнения работ.
ПК 5.2. Техническая подготовка производства при газовой резке	-Выполняют техническую подготовку рабочего места для выполнения газорезки; - Выполняют подготовку металла под резку;	Контроль самостоятельного выполнения работ.
ПК 5.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для выполнения процесса резки и получения конструкций с заданными свойствами	- Выполняют подбор оборудования, аппаратуры для газорезки; - Выполняют подбор приспособлений и инструментов для выполнения процесса резки и получения конструкций с заданными свойствами	Контроль самостоятельного выполнения работ.
ПК 5.4. Хранение и использование газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	- Использование сварочной газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	Контроль самостоятельного выполнения работ.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3
Ок 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- понимать значимость своей профессии и проявлять к ней интерес	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- выбирают и применяют методы и способы решения профессиональных задач в области разработки ТП сварки; -оценивают эффективности и качество выполнения работ;	Наблюдение за ходом выполнения и оценка результата практического задания.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	-производят эффективный поиск необходимой информации; -используют различные источники, включая электронные;	
Ок 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	- взаимодействуют с обучающимися, преподавателями и мастерами п\о в ходе обучения;	
Ок 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	-берут на себя ответственность за работу членов коллектива;	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознано планировать повышения квалификации.	-организуют самостоятельное изучение и занятия при изучении ПМ	

Ок 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	-разбираться в технологиях профессиональной деятельности
--	--

В результате освоения учебной практики, в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета.

Текущий контроль по учебной практике проводится на каждом занятии в соответствии с видами выполняемых работ.

Критерии оценивания качества выполненных работ

№ п/п	Виды работ	Критерии оценки
1	2	3
УП.05.02 Учебная практика – 3 курс - 6 семестр		
1.	Инструктаж по технике безопасности и охране труда в учебных мастерских	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
2.	Выполнение различных способов газовой резки металла	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
3.	Техническая подготовка производства при газовой резке: режимы резки, подготовка металла под газорезку.	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
4.	Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для выполнения процесса резки и получения конструкций с заданными свойствами	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий
5.	Хранение и использование газосварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	Оценка деятельности студентов при выполнении и защите индивидуальных заданий

Критерии оценок учебной практики.

Отметка «5»:

-безошибочное, уверенное и вполне самостоятельное выполнение всех приёмов и методов операции;

-полное соответствие выполненного изделия техническим требованиям;

-правильная и качественная организация труда и рабочего места перед работой, во время работы и после её окончания;

-соблюдение правил по охране труда.

Отметка «4»:

-правильное и самостоятельное выполнение основных приёмов и методов операции при наличии несущественных недочетов;

- соответствие выполненного изделия техническим требованиям;
- соблюдение правил организации труда, рабочего места, безопасности при наличии единичных нарушений;

Отметка «3»:

- выполнение приемов операции с нарушениями, не приводящими к браку, затруднения в пользовании контрольно-измерительным инструментом или оборудованием;
- недочеты и отступления от технических требований в пределах нормы;
- недочеты в организации труда и рабочего места, затруднения в пользовании технологической картой, нарушения в организации труда, исправляемые по замечанию мастера,

Отметка «2»:

- грубые нарушения в приемах и способах выполнения операции;
- брак в работе;
- существенные недостатки в организации труда и рабочего места